

Техническое задание на поставку автоматизированной системы хранения

1. **Наименование объекта закупки:** Поставка автоматизированной системы хранения.

2. **Описание объекта закупки.**

2.1. *Требования, установленные заказчиком, к техническим, функциональным, качественным, эксплуатационным характеристикам (при необходимости), к количеству товара:*

№ п/п	Наименование объекта закупки (товара)	Ед. измерения	Кол-во	ОКПД2
1	Автоматизированная система хранения	комплект	6	28.22.18.261

Область применения: Автоматизированные стеллажи лифтового типа предназначены для хранения, учета и оперативного поиска любых групп грузов на производстве. Обеспечивают быстрый доступ к хранящейся продукции. Грузоподъемное устройство доставляет все детали и изделия непосредственно к оператору, исключая тем самым потерю времени на поиск деталей на складских площадях.

№ п/п	Параметры товара	Требуемое значение показателя, величина параметра
1.1.	Габаритные размеры (без рамы)	
	- глубина, мм	не более 2810
	- ширина, мм	не более 2625
	- высота, мм	не менее 8500 не более 9000
Точные габаритные размеры стеллажа определены проектной документацией. Стеллаж устанавливается на отметке 0.000 (первый этаж), а рабочее окно должно быть расположено на высоте от 860 мм до 910 мм от отметки 4.800 (второй этаж), производятся работы по устройству проемов в перекрытии для установки автоматизированных систем хранения. В связи с этим, изменение габаритных размеров стеллажа невозможно.		
1.2.	Полезный размер полок	
	- ширина, мм	не менее 2400 не более 2500
	- глубина, мм	не менее 800 не более 850
1.3.	Высота рабочей зоны окон загружаемого груза, мм	не менее 700 не более 750
1.4.	Высота расположения рабочего окна, от отметки 0.000, мм	не менее 5660 не более 5710
1.5.	Длина откидных направляющих, мм	не менее 800 не более 850
1.6.	Максимальная распределенная нагрузка на одну полку, кг	не менее 450
1.7.	Полезная суммарная площадь хранения в одном стеллаже, м ²	не менее 150
1.8.	Уровень шума, dB	не более 70
	Скорость перемещения лифтов-экстракторов:	
	- вертикальная скорость без груза, м/с	не менее 2,3
	- вертикальная скорость с грузом, м/с	не менее 0,7
	- горизонтальная скорость, м/с	не менее 0,5
1.9.	Общая несущая способность металлоконструкции одного стеллажа, кг	не менее 40 000
1.10.	Условия эксплуатации в помещении, °С	+ 5 - + 40
1.11.	Количество полок в одном стеллаже, шт	75
1.12.	Наличие распашных двухстворчатых дверей для сервисного обслуживания стеллажей:	
	- количество на 1 блок на комплект	1 блок на 2 комплекта
	- высота, мм	не менее 1850 не более 2000

	- ширина одной створки, мм	не менее 600 не более 650
1.15.	Пульт управления (эргономичный, с клавиатурой с грязеотталкивающими силиконовыми кнопками, в металлическом корпусе).	1 для каждого стеллажа
1.16.	Дисплей пульта управления TFT – цветной сенсорный ЖК- дисплей (разрешение, точек на дюйм)	800x600
1.17	<p>Требования к программному обеспечению:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Каждый лифтовой стеллаж должен быть оснащен собственной компактной системой управления складом (WMS); Основные функции системы: <ul style="list-style-type: none"> - поиск товара по номеру артикула, наименованию, дополнительным полям, номеру сборки; - ведение учета минимального остатка с указанием при его достижении; - позволяет программировать место хранения и площадь мест хранения, быстрый поиск свободного места; - оптимизация заполнения пространства лифтового стеллажа по высоте; - груз с высокой оборачиваемостью располагается ближе к окну выдачи (ABC анализ); - ведение складского учета; - управление заказами и сборками; - энергонезависимая память; - до 40 знаков в номере и обозначении товара; - до 40 знаков в номере заказа, до 40 знаков в дополнительных полях; - память на 10 000 товаров, 10 000 заказов по 10 000 позиций, до 10 000 складских мест; - альтернативно инициализируются следующие стратегии управления: FIFO, фиксированное распределение мест хранения, хаотическое распределение мест. Встроенный интерфейс RS485 должен позволять подключить стеллаж к управляющему компьютеру (при наличии WMS системы) или к сети предприятия для просмотра содержимого стеллажа. Три разъёма для подключения компьютера, принтера этикеток и сканера штрих кодов (в т.ч. USB 2.0. и RJ45). 	
1.18.	<p>Специальные требования:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Фиксация полок в рабочем окне. Возможность ситуативного выдвигания полок за пределы стеллажа по откидным направляющим. - Подача полок в рабочие окна автоматическая, по команде с пультов управления (возле каждого окна). 	

2.2. Требования к безопасности, гарантии качества, маркировки и условиям транспортировки Товара:

2.2.1. Поставляемый товар должен быть новым, выпуска не ранее 2020 года, (товаром, который не был в употреблении, в ремонте, в том числе который не был восстановлен, у которого не была осуществлена замена составных частей, не были восстановлены потребительские свойства).

Товар не должен находиться в залоге, под арестом или под иным обременением. На поставляемом Товаре не должно быть следов механических повреждений, а также иных несоответствий официальному описанию поставляемого товара. Не допускается поставка выставочных образцов.

2.2.2. Качество товара должно соответствовать стандартам и требованиям ГОСТа, применяемым в РФ.

2.2.3. Товар должен быть произведен по всем нормам, быть безопасным в использовании и обладать всеми заявленными в паспорте характеристиками.

2.2.4. Товар должен иметь все необходимые документы, сертификаты, подтверждающие его качество, технический паспорт, гарантийный талон.

2.2.5. Товар должен поставляться в упаковке, обеспечивающей защиту товара от внешних воздействующих факторов (в т.ч. механических) при транспортировании, хранении и погрузочно-разгрузочных работах. Маркировка каждой единицы тары (упаковки) товара должна быть нанесена хорошо читаемым шрифтом, на русском языке и содержать информацию согласно действующему законодательству РФ.

2.3. Требования к гарантийному сроку и (или) объему предоставления гарантий их качества, к гарантийному обслуживанию товара (гарантийные обязательства), к расходам на эксплуатацию товара:

Срок гарантии - в соответствии с технической документацией завода-изготовителя, но не менее 24 месяцев с момента передачи товара заказчику (подписания сторонами акта приема-передачи товара).

Поставщик гарантирует качество и надежность поставляемого товара в течение всего гарантийного срока, установленного на товар, при условии соблюдения заказчиком условий хранения и эксплуатации товара.

В период гарантийного срока поставщик гарантирует осуществлять выезд специалиста при возникновении неисправности (обнаружении дефекта) в течение 2-х рабочих дней с момента его уведомления в случае невозможности устранения неисправности (обнаружения дефекта) по адресу заказчика. Поставщик берет на себя обязательства по его транспортировке до места проведения гарантийного ремонта и возврату товара в адрес заказчика. В случае неремонтопригодности товара поставщик осуществляет его замену на новый, при этом срок замены или ремонта не должен превышать 10 рабочих дней с момента передачи товара поставщику.

Гарантийное обслуживание товара должно осуществляться в сервисном центре. Все запасные части, которые поставщик устанавливает на товар в течение гарантийного периода, должны быть сертифицированы производителем товара.

Заказчик не несет расходы на техническое обслуживание товара в период гарантийного срока.

3. Место поставки товара.

Московская область, г. Королев, ул. Грабина, дом 1А.

4. Срок поставки товара.

Поставка товара осуществляется в течение 9 месяцев с даты подписания контракта.

5. Условия поставки, монтажа и наладки товара.

Поставщик своими силами и за свой счет обеспечивает доставку товара до места его установки. Охрана и ответственность за сохранность поставляемого товара на объекте до подписания акта приема-передачи оборудования осуществляется силами и за счет поставщика.

6. Техническая документация, передаваемая Заказчику при поставке.

- Паспорт – 6 шт.

- Руководство по эксплуатации на русском языке – 6 шт.

- Электронная версия заводской документации в формате .pdf – 6 комплект.

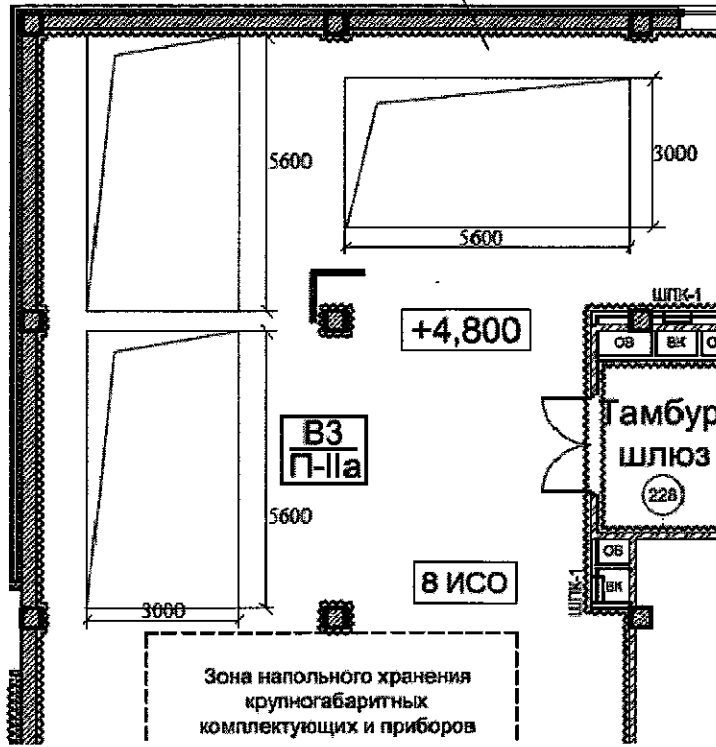
План на отм. 0,000



						1331-ИОС7ТХ1		
						ОАО «РКК «Энергия»		
Изм.	Кол. у	Лист	Идок.	Подп.	Дата	"Реконструкция и техническое перевооружение сборочно-испытательного производства"		
						Стадия	Лист	Листов
						П		1
Н. контр.	Кирсанов					План на отм. 0,000		
Проверил	Шмыков					ОАО "ИПРОМАШПРОМ"		
Разработал	Барынов					ТК		

План на отм. +4,800

Зона хранения комплектующих



					1331-ИОСТХ1					
					ОАО «РКК «Энергия»					
Изм.	Кол. у	Лист	Вдох.	Подп.	Дата	Стадия	Лист	Листов		
						П		1		
Н. контр.	Курсанов					ОАО "ИПРОМАШПРОМ" ТК				
Проверил	Шмыков				План на отм. +4,800					
Разработал	Баринов									